

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



**NMH s.r.o.**  
**Priemysel'ná ulica 4608/10**  
**926 01 Sered'**  
**Slovakia**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/9150/HS/4236/19**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8117284851 (19B03/016).

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**April 2022**

Hamburg, 07.10.2019



Liebscher

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: NMH s.r.o., 926 01, Sered'  
Zert.-Nr.: 07/204/9150/HS/4236/19  
Ausgabedatum: 07.10.2019

## 1. Produkt(e) des Herstellers

Rohrleitungen, Behälter, Druckgeräte, Wärmetauscher, Förderbänder, Maschinen  
(Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2)

## 2. Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 13445, DIN EN 13480  
DIN EN ISO 1090-1, 2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-8, DIN EN ISO 15613

## 3. Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, ReH  $\leq$  355 N/mm<sup>2</sup>, 7.1, 8.1, 8.2, 10.1

## 4. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 ReH $\leq$ 355 N/mm <sup>2</sup> , 8.1, 8.2
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 ReH $\leq$ 355 N/mm <sup>2</sup>
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 ReH $\leq$ 355 N/mm <sup>2</sup> , 7.1, 8.1, 8.2, 10.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	8.2, 8.1
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 ReH $\leq$ 355 N/mm <sup>2</sup>
142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz, manuell	1.1, 1.2 ReH $\leq$ 355 N/mm <sup>2</sup> , 8.1, 8.2, 10.1

## 5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Zálešák Milan	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Maňko Jozef	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C